O`zDSt 35.30:2017
(Правила ЕЭК ООН №30)

Государственный стандарт Республики Узбекистан

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения пневматических шин для автотранспортных средств и их прицепов

Издание официальное

**Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации
Ташкент**

Ўзбекистон Республикаси Давлат стандарти

Автотранспорт воситалари ва тиркамалар учун пневматик шиналарни расмий тасдиклашга тааллукли бир хил техник кўрсатмалар

Расмий нашр

Государственный стандарт Республики Узбекистан

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения пневматических шин для автотранспортных средств и их прицепов

Издание официальное

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва
сертификатлаштириш агентлиги
Тошкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН и ВНЕСЕН Узбекским агентством автомобильного и речного транспорта

2 УТВЕРЖДЕН постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации №05-164 от «26» 04 2017 г

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт представляет собой идентичный текст Правила ЕЭК ООН № 30 Пересмотр 2 (документ E/ECE/324 - E/ECE/TRANS/505, Rev.1/Add.29/Rev.3 «Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения пневматических шин для автотранспортных средств и их прицепов» и включает в себя:

Дополнения 10 к поправкам серии 02 – Дата вступления в силу: 13 января 2000 года

Исправления 1 к Дополнению 10 к поправкам серии 02, указанного в уведомлении депозитария C.N.443.2004.TREATIES-1 от 13 мая 2004 года

Дополнения 11 к поправкам серии 02 – Дата вступления в силу: 28 декабря 2000 года

Дополнения 12 к поправкам серии 02 – Дата вступления в силу: 20 февраля 2002 года **/

Исправления 1 к Дополнению 12 к поправкам серии 02, указанного в уведомлении депозитария C.N.791.2002.TREATIES-1 от 1 августа 2002 года (только на английском и русском языках)

Дополнения 13 к поправкам серии 02 – Дата вступления в силу: 26 февраля 2004 года

Дополнения 14 к поправкам серии 02 – Дата вступления в силу: 18 января 2006 года

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Агентства “Узстандарт”

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DASTURLARI

**/ Для Новой Зеландии дата вступления в силу – 20 апреля 2002 года.

Содержание

1. Область применения 1

2. Определения 1

3. Маркировка 10

4. Заявка на официальное утверждение 13

5. Официальное утверждение 14

6. Технические требования 16

7. Модификация типа пневматической шины и распространение официального утверждения 20

8. Соответствие производства 21

9. Санкции, налагаемые за несоответствие производства 22

10. Окончательное прекращение производства 22

11. Переходные положения 22

12. Названия и адреса технических служб, уполномоченных проводить испытания для официального утверждения, и административных органов 23

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1 – Сообщение, касающееся предоставления официального утверждения, распространения официального утверждения, отказа в официальном утверждении, отмены официального утверждения или окончательного прекращения производства типа пневматической шины для автотранспортных средств на основании Правил № 30 25

Приложение 2 – Пример схемы знака официального утверждения 27

Приложение 3 – Схема маркировки шин 28

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

Приложение 4 – Индексы несущей способности 30

Приложение 5 – Обозначение размеров шин и размеры 31

Приложение 6 – Метод измерения размеров
пневматических шин.....34

Приложение 7 – Порядок проведения испытаний
на нагрузку/скорость 35

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
SOHASIDA EVROPA HAMKORLIGI

Ўзбекистон Республикаси Давлат стандарти

Ўзбекистон Республикаси стандартлаштириш давлат тизими

Автотранспорт воситалари ва тиркамалар учун пневматик шиналарни расмий тасдиқлашга тааллуқли бир хил техник кўрсатмалар

Государственная система стандартизации Республики Узбекистан

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения пневматических шин для автотранспортных средств и их прицепов

State standardization system of Uzbekistan

Uniform provisions concerning the approval of pneumatic tyres for motor vehicles and their trailers

Дата введения «01» 08. 2017

1 Область применения

Настоящие Правила распространяются на новые пневматические шины, предназначенные преимущественно для транспортных средств категорий M_1, N_1, O_1 и O_2 */ **/.

Они не применяются к шинам, предназначенным преимущественно для:

a) оборудования автомобилей старых марок;
b) соревнований.

2 Определения

Для целей настоящих Правил:

2.1 "Тип пневматической шины" означает пневматические шины, не имеющие между собой различий по таким существенным аспектам, как:

2.1.1 изготовитель;

2.1.2 обозначение размера шины;

2.1.3 категория использования (обычная шина, зимняя шина, шина специального назначения или шина временного пользования);

2.1.4 конструкция (диагональная, диагонально-опоясанная, радиальная шина; шина, пригодная для использования в спущенном состоянии);

6243
26 01 17

2.1.5 обозначение категории скорости;

2.1.6 индекс несущей способности;

2.1.7 поперечное сечение шины.

2.2 "Обычная шина" означает шину, предназначенную для обычного использования на дорогах".

2.3 "Зимняя шина" означает шину, у которой рисунок протектора, материал протектора или конструкция предназначены прежде всего для обеспечения на снегу более высоких показателей, чем у обычной шины, в том что касается ее способности приводить транспортное средство в движение или поддерживать его движение".

2.4 "Шина специального назначения" означает шину, предназначенную для смешанного использования как на дорогах, так и вне дорог или для иного специального использования. Эти шины предназначены прежде всего для приведения транспортного средства в движение и поддержания его движения в условиях бездорожья".

2.4.1 "профессиональная внедорожная шина" является шиной специального назначения, которую используют в основном для работы в тяжелых внедорожных условиях".

2.5 "Конструкция" пневматической шины означает технические характеристики каркаса шины. Различаются, в частности, следующие конструкции шин:

2.5.1 "диагональная" – конструкция, при которой нити корда пневматической шины достигают борта и ориентированы таким образом, что образуют чередующиеся углы, значительно меньше 90°, по отношению к средней линии протектора;

---

*/ В соответствии с определениями, содержащимися в приложении 7 к Сводной резолюции о конструкции транспортных средств (СР.3) (документ TRANS/WP.29/78/Rev.1 с последними поправками на основании Amend.4).

**/ Настоящие правила устанавливают требования в отношении шин как элемента оборудования. Они не ограничивают их установку на ту или иную категорию транспортных средств".

O`ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

2.5.2 "диагонально-опоясанная" – конструкция пневматической шины диагонального типа, в которой каркас стягивается поясом, состоящим из двух или более слоев практически нерастяжимого корда, образующего чередующиеся углы, близкие к углам каркаса;

2.5.3 "радиальная" – конструкция пневматической шины, при которой нити корда достигают борта и уложены в основном под углом 90° к средней линии протектора, а каркас фиксируется практически нерастяжимым кольцевым поясом;

2.5.4 *"усиленная"* или *"повышенной несущей способности"* означает конструкцию пневматической шины, предназначенной для перевозки с большей нагрузкой при более высоком внутреннем давлении воздуха, чем нагрузка, перевозимая с использованием соответствующих стандартных шин при стандартном внутреннем давлении воздуха, как указано в стандарте ISO 4000-1:2010;

2.5.5 "запасная шина временного пользования" – пневматическая шина, отличающаяся от шины, предназначенной для установки на любом транспортном средстве при нормальных условиях движения, и предназначенная для временного использования в ограниченных условиях движения;

2.5.6 "запасная шина временного пользования типа "T" – тип шины временного пользования, предназначенной для эксплуатации при более высоком внутреннем давлении, чем в стандартных и усиленных шинах;

2.5.7 "шина, пригодная для использования в спущенном состоянии", или "самонесущая шина" – конструкция пневматической шины, предусматривающая любые технические решения (например, укрепленные боковины и т. д.), позволяющие эксплуатировать пневматическую шину, установленную на соответствующем колесе транспортного средства при отсутствии любого дополнительного элемента, в соответствии с ее основными функциями, по крайней мере на скорости 80 км/ч (50 миль в час) и в пределах 80 км в режиме эксплуатации шины в спущенном состоянии.

2.6 "Борт" означает элемент шины, форма и конструкция которого позволяют ему прилегать к ободу и удерживать на нем шину 1/.

2.7 "Корд" означает нити, образующие ткань слоев в шине 2/.

2.8 "Слой" означает слой прорезиненных параллельных нитей корда 2/.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

1/ См. пояснительный рисунок.

2.9 "Каркас" означает часть шины, которая не является протектором и резиновой боковиной и которая при накачанной шине воспринимает нагрузку 2/.

2.10 "Протектор" означает часть шины, которая соприкасается с грунтом 2/.

2.11 "Боковина" означает часть шины между протектором и бортом 2/.

2.12 "Нижняя часть шины" означает часть, расположенную между максимальным сечением шины, и часть, покрываемую закраиной обода 2/;

2.12.1 Однако в случае шин, определяемых по "шине, соответствующей конфигурации обода" (см. пункт 3.1.10), указатель "A" или "U" означает зону посадки на обод

2.13 *"Канавка рисунка протектора"* означает пространство между двумя соседними ребрами или блоками рисунка протектора[2]

2.14 "Ширина профиля" означает линейное расстояние между наружными боковинами накачанной шины, не включая выступов, образуемых маркировкой, декоративными или защитными полосами либо ребрами 2/.

2.15 "Габаритная шина" означает линейное расстояние между наружными боковинами накачанной шины, включая маркировку, декоративные и защитные полосы или ребра 2/.

2.16 "Высота профиля" означает расстояние, равное половине разницы между наружным диаметром шины и номинальным диаметром обода 2/.

2.17 "Номинальное отношение высоты профиля к его ширине (Ra)" означает частное от деления высоты профиля на номинальную ширину профиля в мм, помноженное на сто.

2.18 "Наружный диаметр" означает габаритный диаметр новой накачанной шины 2/.

2.19 "Обозначение размера шины" – это

2.19.1обозначение, показывающее:

2.19.1.1 номинальную ширину профиля. Эта ширина должна быть выражена в мм, за исключением типов шин, обозначение размера которых приводится в первой колонке таблиц приложения 5 к настоящим Правилам;

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
ASBOBLAR TEXNOLOGIYALARINI

2.19.1.2 номинальное отношение высоты профиля к его ширине, за исключением некоторых типов шин, обозначение размера которых приводится в первой колонке таблиц приложения 5 к настоящим Правилам, либо – в зависимости от типа конструкции шины – номинальное значение внешнего диаметра, выраженное в мм;

2.19.1.3 условное число, характеризующее номинальный диаметр обода и соответствующее его диаметру, выраженному либо в условных единицах (числа меньше 100), либо в миллиметрах (числа больше 100);

2.19.1.4 букву "T" перед величиной номинальной ширины профиля для запасных шин типа "T" временного пользования;

2.19.1.5 обозначение конфигурации посадки шины на обод, если она отличается от стандартной конфигурации.

2.20 "Номинальный диаметр обода" означает диаметр обода, для монтажа на котором предназначена шина.

2.21 "Обод" означает основание для покрышки с камерой или для бескамерной шины, на которое опираются борта шины 2/;

2.21.1 "Конфигурация посадки шины на обод" означает тип обода, для установки на который предназначена шина. В случае нестандартных ободьев она обозначается при помощи знака, проставляемого на шине, например "CT", "TR", "TD", "A" или "U".

2.22 "Теоретический обод" означает условный обод, ширина которого равна x-кратной величине номинальной ширины профиля шины. Величина x указывается изготовителем шины.

2.23 "Измерительный обод" означает обод, на котором должна монтироваться шина для измерения размеров.

2.24 "Испытательный обод" означает обод, на котором должна монтироваться шина для проведения испытаний.

2.25 "Отрывы" означают отделение кусков резины от протектора.

2.26 "Отделение корда" означает его отделение от резинового покрытия.

2.27 "Отделение слоев" означает отделение соседних слоев друг от друга.

2.28 "Отделение протектора" означает его отделение от каркаса.

2.29 "Индикаторы износа протектора" означают выступы внутри

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

канавок протектора, предназначенные для визуального определения степени его износа.

2.30 "Индекс несущей способности" означает число, характеризующее контрольную массу, на которую рассчитана шина при эксплуатации в соответствии с предписаниями по использованию, установленными изготовителем.

2.31 "Категория скорости" означает максимальную скорость, которую может выдержать шина и которая указывается с помощью обозначения категории скорости (см. таблицу ниже);

2.31.1 категории скорости указанны в приведенной ниже таблице:

Обозначение категории скорости	Максимальная скорость (км/ч)
L	120
M	130
N	140
P	150
Q	160
R	170
S	180
T	190
U	200
H	210
V	240
W	270
Y	300

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

2.32 Канавки рисунка протектора

2.32.1*"основные канавки"* означают расположенные в центральной зоне протектора шины широкие кольцевые канавки, которые имеют индикаторы износа протектора, расположенные в основании;

2.32.2"дополнительные канавки" означают вспомогательные канавки рисунка протектора, которые могут исчезнуть в течение срока службы шины.

2.33 *"Коэффициент пустотности"* означает соотношение площади пустот в опорной поверхности и площади этой опорной поверхности, которое рассчитывают по чертежу формы.

2.34 "Показатель максимальной нагрузки" означает максимальную массу, на которую рассчитана шина.

2.34.1Для скоростей, не превышающих 210 км/ч, показатель максимальной нагрузки не должен превышать величину, соответствующую индексу несущей способности шины.

2.34.2Для скоростей свыше 210 км/ч, но не более 240 км/ч (шины, относящиеся к категории скорости "V") показатель максимальной нагрузки не должен превышать процентной доли величины, соответствующей индексу несущей способности шины, приведенной в нижеследующей таблице, с учетом максимальной скорости транспортного средства, на котором установлена шина.

Максимальная скорость (км/ч)	Показатель максимальной нагрузки (%)
215	98,5
220	97
225	95,5
230	94
235	92,5
240	91

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Для промежуточных максимальных скоростей допускается использование метода линейной интерполяции показателя максимальной нагрузки.

2.34.3Для скоростей свыше 240 км/ч (шины, относящиеся к категории скорости "W") показатель максимальной нагрузки не должен превышать значение, выраженное в процентах от величины, соответствующей индексу несущей способности шины, и указанное в приведенной ниже таблице, с учетом максимальной скорости транспортного средства, на котором установлена шина.

Максимальная скорость (км/ч)	Показатель максимальной нагрузки (%)
240	100
250	95
260	90
270	85

Для промежуточных значений максимальной скорости допускается линейная интерполяция показателей максимальной нагрузки.

2.34.4 Для скоростей свыше 270 км/ч (шины, относящиеся к категории скорости "Y") показатель максимальной нагрузки не должен превышать процентной доли величины, соответствующей индексу несущей способности шины, приведенной в нижеследующей таблице, с учетом максимальной скорости транспортного средства, на котором установлена шина.

O`ZSTANDART
STANDARTLASHTIRISH, BAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Максимальная скорость (км/ч)	Показатель максимальной нагрузки (%)
270	100
280	95
290	90
300	85

Для промежуточных максимальных скоростей допускается использование метода линейной интерполяции показателя максимальной нагрузки.

2.34.5 Для скоростей, не превышающих 60 км/ч, показатель максимальной нагрузки не должен превышать процентной доли массы, соответствующей индексу несущей способности шины, приведенной в нижеследующей таблице, с учетом максимальной расчетной скорости транспортного средства, на котором должна быть установлена шина.

Максимальная скорость (км/ч)	Показатель максимальной нагрузки (%)
25	142
30	135
40	125
50	115
60	110

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

2.34.6 Для скоростей свыше 300 км/ч показатель максимальной нагрузки не должен превышать массу, указанную изготовителем шины с учетом максимальной скорости шины. Для промежуточных скоростей между 300 км/ч и максимальной скоростью, допускаемой изготовителем шины, применяется метод линейной интерполяции показателя максимальной нагрузки.

2.35 "Режим эксплуатации шины в спущенном состоянии" подразумевает состояние шины, которая в основном сохраняет свою конструктивную целостность в процессе ее использования при давлении в диапазоне от 0 до 70 кПа.

2.36 "Основные функции шины" означают обычную способность накачанной шины выдерживать заданную нагрузку при движении с заданной скоростью и передавать на поверхность, по которой она движется, силу тяги, а также поворотное и тормозное усилие.

2.37 Под "системой эксплуатации шины в спущенном состоянии" или "системой увеличенной мобильности" подразумевается набор конкретных функционально зависимых элементов, включая шину, которые в совокупности обеспечивают конкретные эксплуатационные характеристики, определяющие основные функции шины, т. е. по крайней мере способность ее движения со скоростью 80 км/ч (50 миль в час) и в пределах 80 км в режиме эксплуатации шины в спущенном состоянии.

2.38 "Высота преломленного профиля" – это разница между преломленным радиусом, измеряемым от центра обода до поверхности барабана, и половиной номинального диаметра обода, определенного в ISO 4000-1.

3 Маркировка

3.1 На представляемых для официального утверждения пневматических шинах (в случае симметричных шин на обеих боковинах, а в случае асимметричных шин по крайней мере на наружной боковине) должны быть нанесены:

3.1.1 торговое наименование или марка;

3.1.2 обозначение размера шины;

3.1.3 следующее указание конструкции:

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

3.1.3.1 на шинах диагональной конструкции либо не требуется маркировки, либо перед обозначением диаметра проставляется буква "D";

3.1.3.2 на шинах радиальной конструкции перед маркировкой диаметра обода проставляется буква "R" и факультативно слово "RADIAL";

3.1.3.3 на шинах диагонально-опоясанной конструкции перед маркировкой диаметра обода проставляется буква "B" и, кроме того, слова "BIAS BELTED";

3.1.3.4 на шинах радиальной конструкции, предназначенных для скоростей свыше 240 км/ч, но не более 300 км/ч (в эксплуатационном описании которых проставлено обозначение скорости "W" или "Y"), буква "R", указанная перед маркировкой диаметра обода, может быть заменена буквами "ZR";

3.1.3.5 на "шинах, пригодных для использования в спущенном состоянии", или "самонесущих шинах" перед маркировкой диаметра обода проставляется буква "F";

3.1.4 указание категории скорости, к которой относится шина;

3.1.4.1 на шинах, пригодных для эксплуатации на скоростях свыше 300 км/ч, буква "R", проставляемая перед маркировкой кода диаметра обода, заменяется надписью "ZR" и наносится маркировка с эксплуатационным описанием, состоящая из обозначения скорости "Y" и соответствующего индекса несущей способности шины. Эксплуатационное описание приводится в скобках, например "(95 Y)";

3.1.5 надпись M + S, M.S или M&S, если шина относится к категории использования "зимняя шина;

3.1.6 надпись "ET" и/или "POR", если шина относится к категории использования "шина специального назначения".

"ET" означает дополнительный протектор, и "POR" означает профессиональное транспортное средство повышенной проходимости;

3.1.7 индекс несущей способности;

3.1.8 слово "TUBELESS", если шина предназначена для использования без камеры;

3.1.9 слово "REINFORCED" или слова "EXTRA LOAD" в случае усиленной шины;

3.1.10 дата изготовления, состоящая из четырех цифр, из которых две первые указывают неделю, а две последние – год изготовления. Однако

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

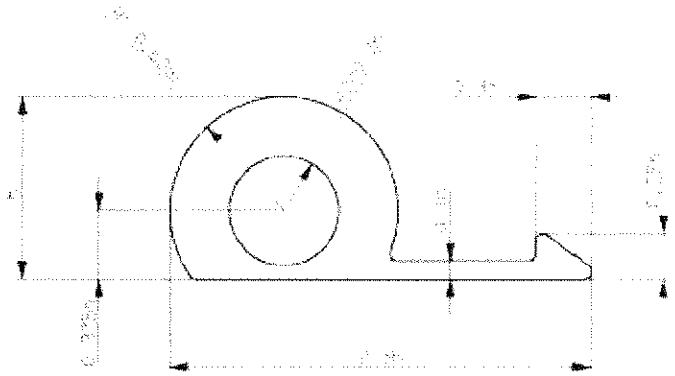
эта маркировка, которая может проставляться только на одной боковине, будет требоваться для каждой шины, представленной на официальное утверждение, лишь спустя два года после даты вступления в силу настоящих Правил 3/;

3.1.11 в случае шин, которые первоначально были официально утверждены после вступления в силу дополнения 13 к поправкам серии 02 к Правилам № 30, обозначение, указанное в пункте 2.19.1.5, проставляется непосредственно после обозначения диаметра обода, указанного в пункте 2.19.1.3;

3.1.12 в случае запасных шин временного пользования – слова "TEMPORARY USE ONLY" прописными буквами высотой не менее 12,7 мм;

3.1.12.1 кроме того, в случае запасных шин временного пользования типа "T" – надпись "INFLATE TO 420 kPa (60 psi) " прописными буквами высотой не менее 12,7 мм;

3.1.13 указанное ниже обозначение относится к "шине, пригодной для использования в спущенном состоянии", или к "самонесущей шине", когда "h" составляет не менее 12 мм.



3.2 На шинах должно быть достаточно места для нанесения знака официального утверждения, приведенного в приложении 2 к настоящим Правилам.

3.3 В приложении 3 к настоящим Правилам в качестве примера приведена схема маркировки шины.

3.4 Маркировка, указанная в пункте 3.1, и знак официального утверждения, предусмотренный в пункте 5.4 настоящих Правил, формуются на шине при вулканизации выпуклым или углубленным рельефом. Они должны быть четкими и располагаться в нижней части шины, по крайней

3/ До 1 января 2000 года дата изготовления может указываться тремя цифрами, из которых первые две обозначают неделю, а последняя – год изготовления.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAR
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

мере на одной из боковин, за исключением надписи, упомянутой в пунктах 3.1.1 и 3.1.12 выше

3.4.1 Однако для шин, определяемых по "шине, соответствующей конфигурации обода" (см. пункт 3.1.10), указатель "A" или "U", маркировка может наноситься на внешней боковине шины.

4 Заявка на официальное утверждение

4.1 Заявка на официальное утверждение типа шины представляется держателем торгового наименования или марки либо его надлежащим образом уполномоченным представителем. В заявке должны быть указаны:

4.1.1 обозначение размера шины;

4.1.2 торговое наименование или марка;

4.1.3 категория использования (обычная шина, зимняя шина, шина специального назначения или шина временного пользования);

4.1.4 конструкция: диагональная, диагонально-опоясанная, радиальная шина, шина, пригодная для использования в спущенном состоянии;

4.1.5 категория скорости;

4.1.6 индекс несущей способности шины;

4.1.7 предназначена ли шина для использования с камерой или без нее;

4.1.8 является ли шина "стандартной" или "усиленной" либо запасной шиной типа "T" временного пользования;

4.1.9 для шин диагональной конструкции – "норма слойности";

4.1.10 габаритные размеры: габаритная ширина профиля и наружный диаметр;

4.1.11 ободы, на которых возможен монтаж шины;

4.1.12 измерительный и испытательный ободы;

4.1.13 испытательное давление в том случае, если изготовитель требует применения пункта 1.3 приложения 7 к настоящим Правилам;

4.1.14 коэффициент x, упомянутый в пункте 2.22 выше;

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

4.1.15 для шин, пригодных для скоростей свыше 300 км/ч, максимальная скорость, допускаемая изготовителем, и показатель несущей способности, допускаемый для этой максимальной скорости. Изготовитель шины должен также указать эти величины в техническом описании типа шины;

4.1.16 средство идентификации борта обода, предназначенного для шин, пригодных для "использования в спущенном состоянии", "в режиме эксплуатации шины в спущенном состоянии".

4.2 К заявке на официальное утверждение должны быть приложены (в трех экземплярах) схематический чертеж или фотография образца шины с указанием характеристик ее протектора и схематический чертеж борта накачанной шины, смонтированной на измерительном ободе, с обозначением соответствующих габаритов (см. пункты 6.1.1 и 6.1.2) типа, представленного на официальное утверждение. К нему, по усмотрению компетентного органа, должны прилагаться также протокол испытаний, составленный лабораторией, уполномоченной проводить испытания, либо один или два образца типа шины. После налаживания производства – не позднее чем через один год после даты официального утверждения типа – должны представляться чертежи или фотографии боковой стенки и протектора шины.

4.3 До предоставления официального утверждения типа компетентный орган проверяет наличие удовлетворительных мер по обеспечению эффективного контроля за соответствием производства.

4.4 Если тот или иной изготовитель шин подает заявку на официальное утверждение какой-либо категории шин, то нет необходимости проводить испытание каждого типа шины этой категории на нагрузку/скорость. По усмотрению органа, предоставляющего официальное утверждение, могут быть выбраны шины с наихудшими характеристиками.

5 Официальное утверждение

5.1 Если пневматическая шина, представленная на официальное утверждение на основании настоящих Правил, удовлетворяет предписаниям пункта 6, ниже, то на данный тип шины предоставляется официальное утверждение.

5.2 Каждому официально утвержденному типу шины присваивается номер официального утверждения, первые две цифры которого (в настоящее время "02") указывают на номер серии поправок, соответствующих последним значительным техническим изменениям, внесенным в Правила к моменту официального утверждения. Одна и та же Договаривающаяся

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

сторона не может присвоить этот номер другому типу шины, на который распространяются настоящие Правила.

5.3 Стороны Соглашения, применяющие настоящие Правила, уведомляются об официальном утверждении, о распространении официального утверждения, об отказе в официальном утверждении, об отмене официального утверждения или об окончательном прекращении производства типа шины на основании настоящих Правил посредством карточки, соответствующей образцу, приведенному в приложении 1 к настоящим Правилам.

5.3.1 Если официальное утверждение по типу конструкции предоставляется типу шины, пригодной для скоростей свыше 300 км/ч (см. пункт 4.1.15), то в разделе 10 карточки сообщения (см. приложение 1 к настоящим Правилам) должны быть четко указаны соответствующая максимальная скорость (км/ч) и показатель несущей способности (кг), допустимый при максимальной скорости; могут быть также указаны показатели несущей способности для промежуточных скоростей свыше 300 км/ч.

5.4 На каждой шине, соответствующей типу шины, официально утвержденному на основании настоящих Правил, в указанном в пункте 3.2, выше, месте, помимо маркировки, предусмотренной в пункте 3.1, выше, должен проставляться международный знак официального утверждения, состоящий:

5.4.1 из круга, в котором проставлена буква "E", за которой следует отличительный номер страны, предоставившей официальное утверждение 4/;

5.4.2 из номера официального утверждения.

4/ 1 – Германия, 2 – Франция, 3 – Италия, 4 – Нидерланды, 5 – Швеция, 6 – Бельгия, 7 – Венгрия, 8 – Чешская Республика, 9 – Испания, 10 – Сербия, 11 – Соединенное Королевство, 12 – Австрия, 13 – Люксембург, 14 – Швейцария, 15 (не присвоен), 16 – Норвегия, 17 – Финляндия, 18 – Дания, 19 – Румыния, 20 – Польша, 21 – Португалия, 22 – Российская Федерация, 23 – Греция, 24 – Ирландия, 25 – Хорватия, 26 – Словения, 27 – Словакия, 28 – Беларусь, 29 – Эстония, 30 (не присвоен), 31 – Босния и Герцеговина, 32 – Латвия, 33 (не присвоен), 34 – Болгария, 35 (не присвоен), 36 – Литва, 37 – Турция, 38 (не присвоен), 39 – Азербайджан, 40 – бывшая югославская Республика Македония, 41 (не присвоен), 42 – Европейское сообщество (официальные утверждения предоставляются его государствами-членами с использованием их соответствующего условного обозначения ЕЭК), 43 – Япония, 44 (не присвоен), 45 – Австралия, 46 – Украина, 47 – Южная Африка, 48 – Новая Зеландия, 49 – Кипр, 50 – Мальта, 51 – Республика Корея, 52 – Малайзия, 53 – Таиланд, 54 и 55 (не присвоены) и 56 – Черногория. Последующие порядковые номера присваиваются другим странам в хронологическом порядке ратификации ими Соглашения о принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний, либо в порядке их присоединения к этому Соглашению, и присвоенные им таким образом номера сообщаются Генеральным секретарем Организации Объединенных Наций Договаривающимся сторонам Соглашения.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

5.5 Знак официального утверждения должен быть четким и нестираемым.

5.6 В приложении 2 к настоящим Правилам в качестве примера приводится схема знака официального утверждения.

6 Технические требования

6.1 Размеры шин

6.1.1 Ширина профиля шины

6.1.1.1 Ширина профиля рассчитывается по следующей формуле:

$$S = S_1 + K(A - A_1),$$

где:

S – "ширина профиля", выраженная в мм и измеренная на измерительном ободе;

S_1 – "номинальная ширина профиля" (выраженная в мм), указанная на боковине шины в ее обозначении в соответствии с предписаниями;

A – ширина (выраженная в мм) измерительного обода, указанная изготовителем в техническом описании 5/;

A_1 – ширина (выраженная в мм) теоретического обода.

Для A_1 принимается значение S_1, умноженное на коэффициент x, установленный изготовителем, а для K – значение 0,4.

6.1.1.2 Вместе с тем для типов шин, обозначения которых приведены в первой колонке таблиц приложения 5 к настоящим Правилам, ширина профиля должна быть такой, как указано напротив обозначения типа шины в этих таблицах.

6.1.1.3 Однако для шин, определяемых по "шине, соответствующей конфигурации обода" (см. пункт 3.1.10), указатель "A" или "U", K принимается равным 0,6.

6.1.2 Наружный диаметр шины

6.1.2.1 Наружный диаметр шины рассчитывается по следующей

5/ В тех случаях, когда число приводится в условных единицах, перевод в миллиметры осуществляется путем умножения этого числа на

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

формуле:

$$D = d + 2H,$$

где:

D – наружный диаметр в мм;

d – условное число, определение которого приведено в пункте 2.17.1.3, выше, выраженное в мм 5/;

H – номинальная высота профиля в мм, равная:

$H = 0{,}01 S_1 \cdot Ra$;

S_1 – номинальная ширина профиля в мм;

Ra – номинальное отношение высоты профиля к его ширине;

как они указаны на боковине шины в обозначении ее размеров в соответствии с предписаниями пункта 3.4, выше.

6.1.2.2 Вместе с тем для типов шин, обозначения которых приведены в первой колонке таблиц приложения 5 к настоящим Правилам, наружный диаметр должен быть таким, как он указан напротив обозначения "размер" в этих таблицах.

6.1.2.3 Однако для шин, определяемых по "шине, соответствующей конфигурации обода" (см. пункт 3.1.10), указатель "A" или "U", наружный диаметр проставляется в обозначении габаритов шины, приведенном на боковине шины.

6.1.3 Метод измерения размеров пневматических шин

Размеры пневматических шин должны измеряться методом, описанным в приложении 6 к настоящим Правилам.

6.1.4 Технические требования, касающиеся ширины профиля шины

6.1.4.1 Габаритная ширина шины может быть меньше ширины профиля, определенной в соответствии с пунктом 6.1.1, выше.

6.1.4.2 Она может превышать эту величину:

6.1.4.2.1 в случае диагональных шин на 6%;

6.1.4.2.2 в случае радиальных шин, шин, пригодных для

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARIDA
ISHLAB CHIQARUVCHI

использования в спущенном состоянии, на 4%;

6.1.4.2.3 кроме того, если шина имеет специальные защитные ребра (или полосы), то значение, соответствующее применению этих допусков, может быть превышено на 8 мм;

6.1.4.2.4 Однако для шин, определяемых по "шине, соответствующей конфигурации обода" (см. пункт 3.1.10), указатель "A" или "U", габаритная ширина шины в нижней части равняется указанному изготовителем шины значению номинальной шины обода, на котором смонтирована шина, плюс 20 мм.

6.1.5 Технические требования, касающиеся наружного диаметра шины

Наружный диаметр шины должен быть в пределах величин D_{min} и D_{max}, рассчитанных по следующим формулам:

$$D_{min} = d + (2H \cdot a),$$

$$D_{max} = d + (2H \cdot b),$$

где:

6.1.5.1 для размеров, перечень которых приведен в Приложении 5, и для шин, определяемых по "шине, соответствующей конфигурации обода" (см. пункт 3.1.10), указатель "A" или "U", номинальная высота профиля H равняется:

$H = 0,5 (D – d)$, ссылки см. в пункте 6.1.2,

6.1.5.2 для других размеров, не перечисленных в приложении 5, значения "H" и "d" определяются в соответствии с пунктом 6.1.2.1,

6.1.5.3 коэффициенты "a" и "b" соответственно составляют:

6.1.5.3.1 коэффициент "a" = 0,97,

6.1.5.3.2	коэффициент "b" для обычных (дорожного типа) шин	Радиальные шины; шины, пригодные для использования в спущенном состоянии	Диагональные шины и диагонально-опоясанные шины
		1.04	1.08

6.1.5.4 в случае зимних шин габаритный диаметр (Dmax), определяемый в соответствии с указанной выше формулой, может быть превышен на 1%.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI

6.2 Испытания на нагрузку/скорость

6.2.1 Шина должна быть подвергнута испытаниям на нагрузку/скорость, которые проводятся методом, указанным в приложении 7 к настоящим Правилам.

6.2.1.1 Если заявка на официальное утверждение подается в отношении шин, для обозначения которых используется буквенный код "ZR" в пределах обозначения размера и которые пригодны для скоростей свыше 300 км/ч (см. пункт 4.1.15), то указанное выше испытание на нагрузку/скорость проводится на одной шине с учетом тех условий нагрузки и скорости, которые обозначены на шине (см. пункт 3.1.4.1). Еще одно испытание на нагрузку/скорость должно проводиться на втором образце шины этого же типа при тех условиях нагрузки и скорости, которые указаны в качестве максимальных изготовителем шины (см. пункт 4.1.15 настоящих Правил).

Второе испытание может проводиться на той же шине с согласия ее изготовителя.

6.2.1.2 При подаче заявки на официальное утверждение типа "системы эксплуатации шины в спущенном состоянии" указанное выше испытание под нагрузкой на скорость проводится на одной шине, накачанной в соответствии с предписаниями пункта 1.2 предложения 7, в тех условиях нагрузки и скорости, которые обозначены на шине (см. пункт 3.1.4.1). Другое испытание на нагрузку/скорость должно проводиться на втором образце того же типа шины, как указано в пункте 3 приложения 7. Второе испытание может проводиться на том же образце, если против этого не возражает изготовитель.

6.2.2 Шина считается выдержавшей испытание на нагрузку/скорость, указанное в пункте 2 приложения 7, если после испытания на ней не наблюдается отделения протектора, отделения слоев, отделения корда, отрывов или разрывов корда.

6.2.2.2 Если высота преломленного профиля в "системе эксплуатации шины в спущенном состоянии" после прохождения испытания, указанного в пункте 3 приложения 7, не изменяется по сравнению с высотой преломленного профиля в начале испытания более чем на 20 см и если протектор этой шины не отстает от обеих боковин, то считается, что данная система прошла испытание.

6.2.3 Наружный диаметр шины, измеренный через 6 часов после испытания на нагрузку/скорость, указанного в пункте 2 приложения 7, не должен отличаться более чем на ±3,5% от наружного диаметра, измеренного

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH Hujjatlari

до испытания.

6.3 Рисунок протектора шины

6.3.1 Для классификации в качестве "шина специального назначения" шина должна иметь блоковый рисунок протектора, в котором блоки крупнее и расставлены шире, чем в обычных шинах, и должна иметь следующие характеристики:

a) глубина рисунка протектора ≥ 11 мм;

b) коэффициент пустотности ≥ 35%.

6.3.2 Для классификации в качестве "профессиональной шины повышенной проходимости" шина должна иметь все следующие характеристики:

a) глубина рисунка протектора ≥ 11 мм;

b) коэффициент пустотности ≥ 35%;

c) максимальная категория скорости ≤ Q".

6.3.3 Индикаторы износа протектора

6.3.3.1 На шинах должно быть по крайней мере шесть поперечных рядов индикаторов износа, расположенных приблизительно на равных расстояниях друг от друга в основных канавках протектора. Эти индикаторы износа должны быть такими, чтобы их нельзя было спутать с резиновыми перемычками между ребрами или блоками протектора.

6.3.3.2 Однако для шин размеров, которые пригодны для монтирования на ободах с номинальным диаметром не более 12 дюймов, допускается четыре ряда индикаторов износа протектора.

6.3.3.3 Индикаторы износа протектора должны служить средством определения (с точностью до +0,60/-0,00 мм) того момента, когда глубина канавок протектора становится меньше 1,6 мм.

6.3.4 Высота индикаторов износа протектора определяется путем измерения разницы со стороны поверхности протектора между глубиной протектора в верхней точке индикатора износа и глубиной протектора вблизи боковины в основании индикатора протектора.

7 Модификация типа пневматической шины и распространение официального утверждения

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

7.1 Любая модификация типа пневматической шины доводится до сведения административного органа, который предоставил официальное утверждение данного типа шины. Этот орган может:

7.1.1 либо прийти к заключению, что произведенная модификация не будет иметь значительного отрицательного воздействия и что в любом случае шина по-прежнему соответствует предписаниям;

7.1.2 либо потребовать нового протокола технической службы, уполномоченной проводить испытания.

7.2 Модификация рисунка протектора шин не требует проведения повторных испытаний, предусмотренных в пункте 6 настоящих Правил.

7.3 Сообщение об официальном утверждении с указанием модификации или об отказе в официальном утверждении направляется Сторонам Соглашения, применяющим настоящие Правила, в соответствии с процедурой, указанной в пункте 5.3, выше.

7.4 Компетентный орган, распространивший официальное утверждение, присваивает порядковый номер такому распространению и информирует об этом других участников Соглашения 1958 года, применяющих настоящие Правила, посредством карточки сообщения, соответствующей образцу, который содержится в приложении 1 к настоящим Правилам.

8 Соответствие производства

Процедуры контроля за соответствием производства должны соответствовать процедурам, изложенным в добавлении 2 к Соглашению (E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2), с соблюдением следующих предписаний:

8.1 Шины, официально утвержденные на основании настоящих Правил, должны быть изготовлены таким образом, чтобы они соответствовали официально утвержденному типу и отвечали предписаниям, изложенным в пункте 6, выше.

8.2 Компетентный орган, предоставивший официальное утверждение по типу конструкции, может в любое время проверить методы контроля за соответствием производства, применяемые на каждом производственном объекте. Обычно такие проверки на каждом производственном объекте проводятся с периодичностью не реже одного раза в два года.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

9 Санкции, налагаемые за несоответствие производства

9.1 Официальное утверждение типа шины, предоставленное на основании настоящих Правил, может быть отменено, если не соблюдаются требования, изложенные в пункте 8.1, выше, или если шины серийного производства не выдержали испытаний, предусмотренных в этом пункте.

9.2 Если какая-либо Договаривающаяся сторона Соглашения, применяющая настоящие Правила, отменяет предоставленное ею ранее официальное утверждение, она должна уведомить об этом другие Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, посредством карточки сообщения, соответствующей образцу, содержащемуся в приложении 1 к настоящим Правилам.

10 Окончательное прекращение производства

Если держатель официального утверждения полностью прекращает производство типа шины, официально утвержденной на основании настоящих Правил, он сообщает об этом компетентному органу, предоставившему официальное утверждение. По получении такого сообщения этот компетентный орган уведомляет об этом другие Стороны Соглашения 1958 года, применяющие настоящие Правила, посредством карточки сообщения, соответствующей образцу, содержащемуся в приложении 1 к настоящим Правилам.

11 Переходные положения

11.1 Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, не должны отказывать в предоставлении официального утверждения в соответствии с поправками предшествующих серий или добавлениями к поправкам других серий к настоящим Правилам.

11.2 Ни одна из Договаривающихся сторон, применяющих настоящие Правила, не должна отказывать в предоставлении официального утверждения шин в соответствии с поправками серии 01 к настоящим Правилам.

11.3 Показатели износа проектора

11.3.1 Начиная с даты вступления в силу настоящего дополнения 4 к поправкам серии 02 Договаривающиеся стороны,

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

применяющие настоящие Правила, не могут выдавать официальные утверждения на основании дополнения 3 к поправкам серии 02 в отношении требований, содержащихся в пункте 6.3.3.

11.3.2 Все новые шины, изготовленные после 1 октября 1995 года, должны отвечать требованиям пункта 6.3.3 с поправками, внесенными в соответствии с дополнением 4 к поправкам серии 02.

12 Названия и адреса технических служб, уполномоченных проводить испытания для официального утверждения, и административных органов

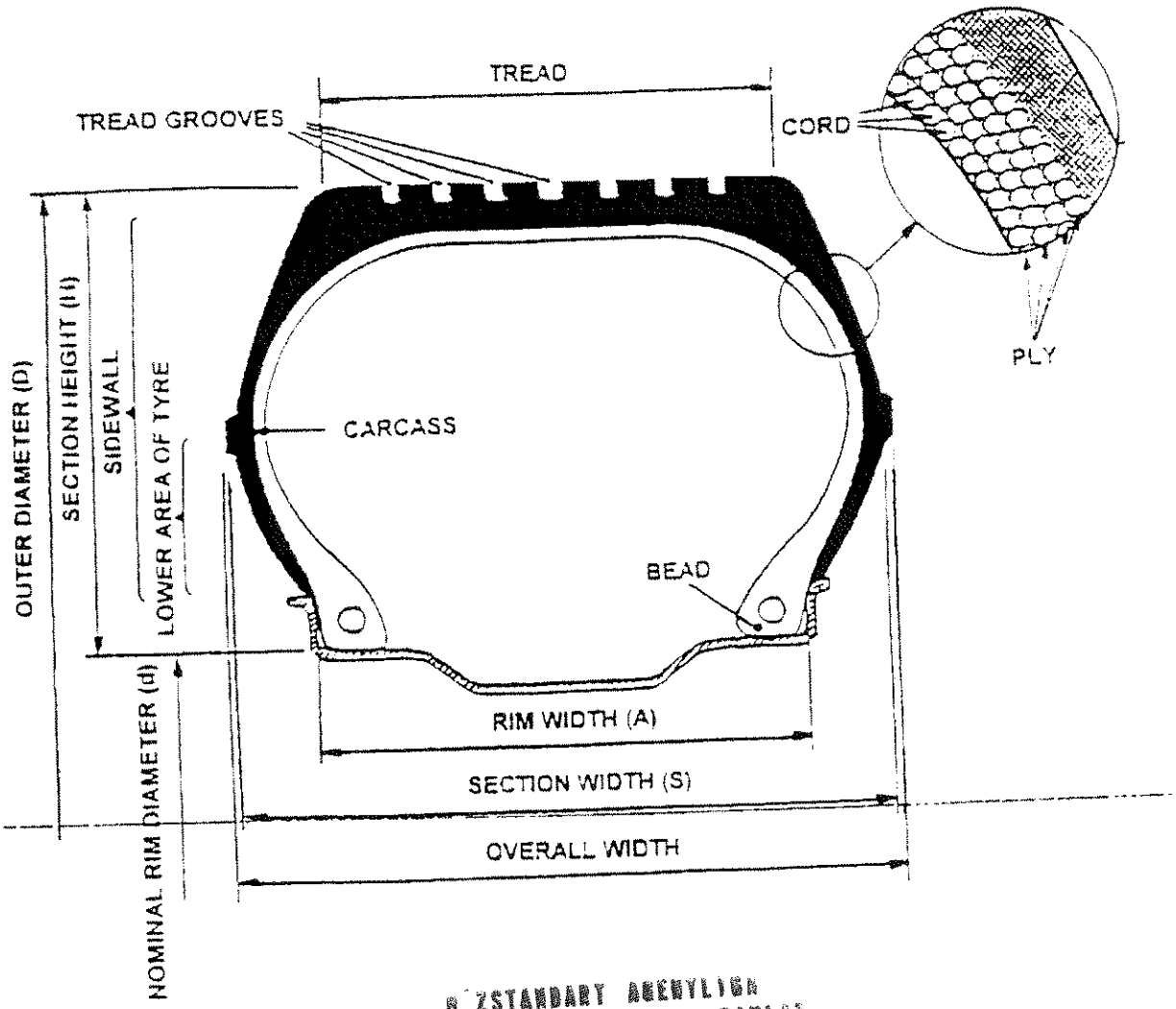
12.1 Стороны Соглашения 1958 года, применяющие настоящие Правила, сообщают в Секретариат Организации Объединенных Наций названия и адреса технических служб, уполномоченных проводить испытания для официального утверждения, и административных органов, которые предоставляют официальное утверждение и которым следует направлять выдаваемые в других странах карточки предоставления официального утверждения, распространения официального утверждения, отказа в официальном утверждении, отмены официального утверждения или окончательного прекращения производства.

12.2 Стороны Соглашения, применяющие настоящие Правила, могут назначать лаборатории изготовителей шин в качестве лабораторий, уполномоченных проводить испытания.

12.3 Если какая-либо Сторона Соглашения применяет пункт 12.2, выше, то она может при желании направить на испытание одного или нескольких представителей по своему выбору.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Пояснительный рисунок
(см. пункт 2 Правил)



O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

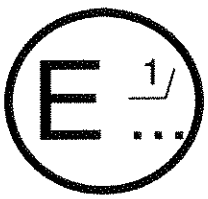
Приложение 1

Сообщение

(максимальный формат: A4 (210 x 297 мм))

направленное: Название административного органа:

.....
.....
.....



касающееся 2/: ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ
РАСПРОСТРАНЕНИЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ
ОТКАЗА В ОФИЦИАЛЬНОМ УТВЕРЖДЕНИИ
ОТМЕНЫ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ
ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПРЕКРАЩЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

типа пневматической шины для автотранспортных средств на основании Правил № 30

Официальное утверждение № ... Распространение № ...

1. Наименование изготовителя или торговая марка (марки) на типе шины .....
.....

2. Обозначение типа шины изготовителем .....

3. Наименование и адрес изготовителя .....
.....

4. В соответствующем случае фамилия и адрес представителя изготовителя .....
.....

5. Краткое описание .....

5.1 Обозначение размера шины .....

5.2 Категория использования: обычная/зимняя/специального назначения/временного пользования

5.3 Конструкция: диагональная/диагонально-опоясанная/радиальная шина;
шина, пригодная для использования в спущенном состоянии 2/ .....

5.4 Обозначение категории скорости .....

5.5 Индекс несущей способности .....

O`ZSTANDART ANEKTEYUA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHNA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

6. Техническая служба и в соответствующих случаях лаборатория, уполномоченная проводить испытания для официального утверждения или проверять соответствие .....
.....

7. Дата протокола, выданного этой службой .....

8. Номер протокола, выданного этой службой .....

9. Причина (причины) распространения (в соответствующих случаях) .....
.....

10. Замечания .....

11. Официальное утверждение предоставлено/официальное утверждение распространено/
в официальном утверждении отказано/официальное утверждение отменено 2/ .....
.....

12. Место .....

13. Дата .....

14. Подпись .....

15. К настоящему сообщению прилагается перечень документов, которые содержатся в файле официального утверждении, находящемся на хранении в административной службе, предоставившей официальное утверждение, и которые могут быть получены по запросу.

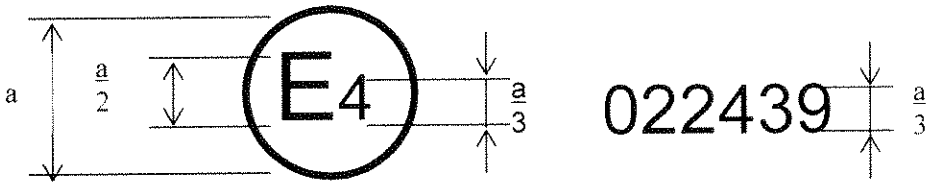
1/ Отличительный номер страны, которая предоставила/распространила/отменила официальное утверждение/отказала в официальном утверждении (см. положения Правил, касающиеся официального утверждения).

2/ Ненужное вычеркнуть.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, MAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение 2

Пример схемы знака официального утверждения



a = 12 мм (мин.)

Приведенный выше знак официального утверждения, проставленный на шине, указывает, что данный тип шины официально утвержден в Нидерландах (E 4) под номером 022439.

Примечание: Первые две цифры номера официального утверждения указывают, что официальное утверждение было предоставлено в соответствии с требованиями настоящих Правил с внесенными в них поправками серии 02.

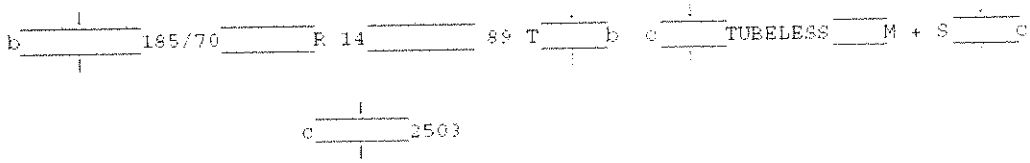
Номер официального утверждения должен проставляться вблизи круга и располагаться над или под буквой "E", слева или справа от нее. Цифры номера официального утверждения должны располагаться с одной стороны по отношению к букве "E" и должны быть ориентированы в том же направлении. Следует избегать использования римских цифр для номеров официального утверждения, с тем чтобы их нельзя было спутать с другими обозначениями.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

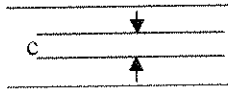
Приложение 3

Схема маркировки шин

1. Пример маркировки, которая должна наноситься на шины, поступившие на рынок после вступления в силу настоящих Правил



2.



3.

4. b = 6 мм (мин.)
c = 4 мм (мин.)

Данная маркировка определяет шину:

a) имеющую номинальную ширину профиля 185,

b) имеющую номинальное отношение высоты профиля к его ширине 70,

c) имеющую радиальную конструкцию (R),

d) имеющую номинальный диаметр обода 14,

e) имеющую несущую способность 580 кг, соответствующую индексу нагрузки 89, приведенному в приложении 4 к настоящим Правилам,

f) принадлежащую к категории скорости T (максимальная скорость 190 км/ч),

g) для установки без камеры ("бескамерная"),

h) принадлежащую к зимнему типу (M + S),

i) изготовленную в течение двадцать пятой недели 2003 года.

2. В конкретном случае шин, имеющих конфигурацию посадки на обод "A" или "U", маркировка должна наноситься, например, в следующем виде:

185-560 R 400A или 185-560 R 400U, где:

185 - номинальная ширина профиля в мм,
560 - внешний диаметр, выраженный в мм,
R - указание конструкции шины: см. пункт 3.1.3 настоящих Правил,
400 - номинальный диаметр обода, выраженный в мм,
A или U - конфигурация посадки шины на обод.

Маркировка, включающая индекс несущей способности, условное обозначение категории скорости, дату изготовления и другие данные, должна

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

соответствовать примеру 1, приведенному выше.

3. Расположение и порядок элементов маркировки, составляющей обозначение шины, должны быть следующими:

a) обозначение размера шины, определенное в пункте 2.17 настоящих Правил, должно быть сгруппировано так, как это показано в приведенных выше примерах: 185/70 R 14 и 185-560 R 400A или 185-560 R 400U;

b) рабочее описание, включающее индекс несущей способности и условное обозначение категории скорости, должно располагаться непосредственно после обозначения размера шины, определенного в пункте 2.17 настоящих Правил;

c) обозначения "TUBELESS", "REINFORCED", "M + S", а также "ET" и "POR" могут проставляться отдельно от обозначения размера

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение 4

Индексы несущей способности

Li – индекс несущей способности
кг – соответствующая масса транспортного средства

Li	кг	Li	кг	Li	кг	Li	кг
0	45	31	109	61	257	91	615
1	46,2	32	112	62	265	92	630
2	47,5	33	115	63	272	93	650
3	48,7	34	118	64	280	94	670
4	50	35	121	65	290	95	690
5	51,5	36	125	66	300	96	710
6	53	37	128	67	307	97	730
7	54,5	38	132	68	315	98	750
8	56	39	136	69	325	99	775
9	58	40	140	70	335	100	800
10	60	41	145	71	345	101	825
11	61,5	42	150	72	355	102	850
12	63	43	155	73	365	103	875
13	65	44	160	74	375	104	900
14	67	45	165	75	387	105	925
15	69	46	170	76	400	106	950
16	71	47	175	77	412	107	975
17	73	48	180	78	425	108	1 000
18	75	49	185	79	437	109	1 030
19	77,5	50	190	80	450	110	1 060
20	80	51	195	81	462	111	1 090
21	82,5	52	200	82	475	112	1 120
22	85	53	206	83	487	113	1 150
23	87,5	54	212	84	500	114	1 180
24	90	55	218	85	515	115	1 215
25	92,5	56	224	86	530	116	1 250
26	95	57	230	87	545	117	1 285
27	97,5	58	236	88	560	118	1 320
28	100	59	243	89	580	119	1 360
29	103	60	250	90	600	120	1 400
30	106						

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
TEXNOLOGIYALARNI

Приложение 5

Обозначение размеров шин и размеры

Таблица I. Шины диагональной конструкции (европейские шины)

Размер	Код ширины измеритель-ного обода	Габаритный диаметр 1/ мм	Ширина профиля шины 1/ мм	Диаметр обода (d) мм
Серии сверхнизкого давления				
4,80–10	3,5	490	128	254
5,20–10	3,5	508	132	254
5,20–12	3,5	558	132	305
5,60–13	4	600	145	330
5,90–13	4	616	150	330
6,40–13	4,5	642	163	330
5,20–14	3,5	612	132	356
5,60–14	4	626	145	356
5,90–14	4	642	150	356
6,40–14	4,5	666	163	356
5,60–15	4	650	145	381
5,90–15	4	668	150	381
6,40–15	4,5	692	163	381
6,70–15	4,5	710	170	381
7,10–15	5	724	180	381
7,60–15	5,5	742	193	381
8,20–15	6	760	213	381
Серии низкого профиля				
5,50–12	4	552	142	305
6,00–12	4,5	574	156	305
7,00–13	5	644	178	330
7,00–14	5	668	178	356
7,50–14	5,5	688	190	356
8,00–14	6	702	203	356
6,00–15L	4,5	650	156	381
Серии сверхнизкого профиля 2/				
155–13/6,15–13	4,5	582	157	330
165–13/6,45–13	4,5	600	167	330
175–13/6,95–13	5	638	178	56
155–14/6,15–14	4,5	608	157	356
165–14/6,45–14	4,5	626	167	356
175–14/6,95–14	5	638	178	356
185–14/7,35–14	5,5	654	188	356
195–14/7,75–14	5,5	670	198	356

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Размер	Код ширины измерительного обода	Габаритный диаметр 1/ мм	Ширина профиля шины 1/ мм	Диаметр обода (d) мм
Серии ультранизкого профиля				
5,9–10	4	483	148	254
6,5–13	4,5	586	166	330
6,9–13	4,5	600	172	330
7,3–13	5	614	184	330

1/ Допуски: см. пункты 6.1.4 и 6.1.5.

2/ Допускаются следующие обозначения размеров: 185–14/7,35–14 или 185–14 либо 7,35–14 или 7,35–14/185–14.

Таблица II. Шины радиальной конструкции - миллиметрическая серия (европейские шины)

Размер	Код ширины измерительного обода	Габаритный диаметр 1/ мм	Ширина профиля шины 1/ мм	Диаметр обода (d) мм
125 R 10	3,5	459	127	254
145 R 10	4	492	147	254
125 R 12	3,5	510	127	305
135 R 12	4	522	137	305
145 R 12	4	542	147	305
155 R 12	4,5	550	157	305
125 R 13	3,5	536	127	330
135 R 13	4	548	137	330
145 R 13	4	566	147	330
155 R 13	4,5	578	157	330
165 R 13	4,5	596	167	330
175 R 13	5	608	178	330
185 R 13	5,5	624	188	330
125 R 14	3,5	562	127	356
135 R 14	4	574	137	356
145 R 14	4	590	147	356
155 R 14	4,5	604	157	356
165 R 14	4,5	622	167	356
175 R 14	5	634	178	356
185 R 14	5,5	650	188	356
195 R 14	5,5	666	198	356
205 R 14	6	686	208	356
215 R 14	6	700	218	356
225 R 14	6,5	714	228	356

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Размер	Код ширины измерительного обода	Габаритный диаметр 1/ мм	Ширина профиля шины 1/ мм	Диаметр обода (d) мм
125 R 15	3,5	588	127	381
135 R 15	4	600	137	381
145 R 15	4	616	147	381
155 R 15	4,5	630	157	381
165 R 15	4,5	646	167	381
175 R 15	5	660	178	381
185 R 15	5,5	674	188	381
195 R 15	5,5	690	198	381
205 R 15	6	710	208	381
215 R 15	6	724	218	381
225 R 15	6,5	738	228	381
235 R 15	6,5	752	238	381
175 R 16	5	686	178	406
185 R 16	5,5	698	188	406
205 R 16	6	736	208	406

1/ Допуски: см. пункты 6.1.4 и 6.1.5.

Таблица III. Шины радиальной конструкции серии "45" на ободьях TR 5C

	Ширина измерительного обода	Габаритный размер	Ширина профиля шины
280/45 R 415	240	661	281

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение 6

Метод измерения размеров пневматических шин

1.1 Шина надевается на измерительный обод, указанный изготовителем, в соответствии с пунктом 4.1.12 настоящих Правил и накачивается до давления от 3 бар до 3,5 бара.

1.2 Давление регулируется по следующим значениям:

1.2.1 для стандартных диагонально-опоясанных шин: 1,7 бара;

1.2.2 для диагональных шин:

Норма слойности	Давление (бар)		
	Категория скорости		
	L, M, N	P, Q, R, S	T, U, H, V
4	1,7	2,0	-
6	2,1	2,4	2,6
8	2,5	2,8	3,0

1.2.3 для стандартных шин радиальной конструкции: 1,8 бара;

1.2.4 для усиленных шин: 2,3 бара;

1.2.5 для запасных шин временного пользования типа "T": 4,2 бара.

2. Смонтированная на ободе шина выдерживается в течение не менее 24 часов при температуре помещения, в котором проводятся испытания, за исключением тех случаев, которые предусмотрены в пункте 6.2.3 настоящих Правил.

3. Давление вновь регулируется в соответствии с величиной, указанной в пункте 1.2, выше.

4. С учетом толщины защитных выступов или полос при помощи циркуля измеряется габаритная ширина шины в шести точках, расположенных на одинаковом расстоянии друг от друга. В качестве габаритной ширины принимается максимальная измеренная величина.

5. Определяется наружный диаметр путем измерения максимальной длины окружности и деления ее на величину π (3,1416).

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение 7

Порядок проведения испытаний на нагрузку/скорость

1. Подготовка шины

1.1 Новая шина надевается на испытательный обод, указанный изготовителем в соответствии с пунктом 4.1.12 настоящих Правил.

1.2 Шина накачивается до соответствующего давления, указанного (в барах) в нижеследующей таблице:

Запасные шины временного пользования типа "T" – до 4,2 бара.

Категория скорости	Диагональные шины			Радиальная шина/ система эксплуатации шины в спущенном состоянии		Диагонально -опоясанные шины
	Норма слойности			Стандартная	Усиленная	Стандартная
	4	6	8			
L, M, N	2,3	2,7	3,0	2,4	2,8	–
P, Q, R, S	2,6	3,0	3,3	2,6	3,0	2,6
T, U, H	2,8	3,2	3,5	2,8	3,2	2,8
V	3,0	3,4	3,7	3,0	3,4	–
W	–	–	–	3,2	3,6	–
Y	–	–	–	3,2 1/	3,6	–

1.3 Изготовитель может потребовать использования давления, отличающегося от величин, приведенных в пункте 1.2, выше, соответствующим образом обосновав свое требование. В этом случае шина должна быть накачана до этого давления.

1.4 Надетая на колесо шина выдерживается при температуре помещения, в котором проводится испытание, в течение не менее трех часов.

1.5 Давление шины регулируется до значения, указанного в пункте 1.2 или 1.3, выше.

2. Проведение испытания

2.1 Надетая на колесо шина устанавливается на испытательную ось и прижимается к наружной поверхности гладкого маховика диаметром 1,70 м ± 1% или 2 м ± 1%.

2.2 К испытательной оси прилагается нагрузка, равная 80%:

1/ По недосмотру значение "3.2" для категории скорости "Y" шин не было включено в дополнение 5 к поправкам серии 02, которое вступило в силу 8 января 1995 года, и может рассматриваться в качестве исправления к этому дополнению, действующего с той же даты.

2.2.1 от показателя максимальной нагрузки, соответствующего индексу несущей способности

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

шин, относящихся к категориям скорости L-H включительно,

2.2.2 от показателя максимальной нагрузки, связанного с максимальной скоростью 240 км/ч для шин категории скорости "V" (см. пункт 2.31.2 настоящих Правил),

2.2.3 от показателя максимальной нагрузки, связанного с максимальной скоростью 270 км/ч для шин категории скорости "W" (см. пункт 2.31.3 настоящих Правил),

2.2.4 от показателя максимальной нагрузки, связанного с максимальной скоростью 300 км/ч для шин категории скорости "Y" (см. пункт 2.31.4 настоящих Правил).

2.3 В течение всего испытания давление в шине не должно регулироваться, а испытательная нагрузка должна оставаться постоянной.

2.4 Во время испытания температура помещения, в котором проводится испытание, должна поддерживаться в пределах 20–30°C либо на более высоком уровне с согласия изготовителя.

2.5 Испытание проводится без перерывов в соответствии со следующими указаниями:

2.5.1 время доведения скорости от нуля до скорости начала испытания – 10 минут;

2.5.2 скорость начала испытания: максимальная скорость, предусмотренная для данного типа шины (см. пункт 2.29.3 настоящих Правил), минус 40 км/ч в случае использования гладкого маховика диаметром 1,70 м ± 1% либо минус 30 км/ч в случае использования гладкого маховика диаметром 2 м ± 1%;

2.5.3 ступени увеличения скорости – 10 км/ч;

2.5.4 продолжительность испытания на каждой ступени скорости, за исключением последней, – 10 минут;

2.5.5 продолжительность испытания на последней ступени скорости – 20 минут;

2.5.6 максимальная скорость испытания: максимальная скорость, предусмотренная для данного типа шины, минус 10 км/ч в случае использования гладкого маховика диаметром 1,7м ± 1% или равная предписанной максимальной скорости при использовании гладкого маховика диаметром 2м ± 1%;

2.5.7 однако для шин, предназначенных для максимальной скорости 300 км/ч (категории скорости "Y"), продолжительность испытания равняется 20 минутам на первой ступени скорости и 10 минутам на последней ступени скорости.

2.6 В случае второго испытания (см. пункт 6.2.1.1) используется следующая процедура оценки эксплуатационных качеств шины, предназначенной для скоростей свыше 300 км/ч:

2.6.1 К испытываемой оси прилагается нагрузка, равная 80% от значения максимальной нагрузки, относящегося к максимальной скорости, указанной изготовителем шины (см. пункт 4.1.15 настоящих Правил).

2.6.2 Испытание проводится без перерывов в соответствии со следующими

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

требованиями:

2.6.2.1 в течение 10 минут скорость увеличивается от нуля до максимальной скорости, указанной изготовителем шины (см. пункт 4.1.15 настоящих Правил);

2.6.2.2 затем в течение пяти минут выдерживается максимальная скорость испытания.

3. Процедура оценки "режима эксплуатации шины в спущенном состоянии" "системы эксплуатации шины в спущенном состоянии"

3.1 Новая шина монтируется на испытательный обод, указанный изготовителем, в соответствии с пунктами 4.1.12 и 4.1.15 настоящих Правил.

3.2 Осуществляется процедура, подробно описанная в пунктах 1.2–1.5, выше, при температуре 38°C ± 3°C в помещении, где проводится испытание, для выдерживания надетой на колесо шины в соответствии с требованиями, подробно описанными в пункте 1.4.

3.3 Вынимается вставной клапан, при этом следует дождаться полного выпуска воздуха из шины.

3.4 Надетая на колесо шина монтируется на испытательную ось и прижимается к наружной поверхности гладкого маховика диаметром 1,70м ± 1% или 2,0м ± 1%.

3.5 К испытательной оси прилагается нагрузка, равная 65% от максимальной нагрузки, соответствующей индексу несущей способности шины.

3.6 В начале испытания производится измерение высоты преломленного профиля (Z1).

3.7 В ходе испытания температура в помещении, где оно проводится, должна поддерживаться на уровне 38°C ± 3°C.

3.8 Испытание проводится без перерыва в соответствии со следующими требованиями:

3.8.1 время доведения скорости от нулевой до постоянной испытательной – 5 минут,

3.8.2 испытательная скорость – 80 км/ч,

3.8.3 продолжительность испытания на испытательной скорости – 60 минут.

3.9 В конце испытания производится измерение высоты преломленного профиля (Z2).

3.9.1 Процентное изменение высоты преломленного профиля по сравнению с его высотой в начале испытания рассчитывается следующим образом: ((Z1 – Z2)/

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARIDA
ZONIY STILOV hujjatlari

Z1)×100.

4. Эквивалентные методы испытания

Если используется метод, отличающийся от описанного в пункте 2 и/или 3, выше, то его эквивалентность должна быть доказана.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLA
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

УДК 629.114

Группа Д21, Д22

ОКС 43.040.20

Ключевые слова: грузовое транспортное средство, защита лиц, находящихся в кабине.

...STANDART AGENTLIGI
...ANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
...ATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
...ROT TEXNOLOGIYALARINI
...TSIYA BO'LIMLARI

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер листа				Всего листов, страниц в документе	№ документа	Входящий номер сопроводитель-ного документа и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAHOLASH
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Лист согласования

СОГЛАСОВАНО:
АК "Узавтосаноат"
Исх.письмо № 15/02-25-2123
от «_28_»___06____ 2017 г.

СОГЛАСОВАНО:
Главное управление
Безопасности дорожного
движения
МВД Республики Узбекистан
Исх.письмо № 24/3-7915
от «__05_»_июня_ 2017 г.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Руководитель разработки:

Заместитель начальника
Узбекского агентства
автомобильного и речного транспорта **Ш.Шавахабов**

Исполнители:

Генеральный директор
Республиканского центра нормативно-
технического обеспечения развития
автомобильного и речного транспорта **У.Шадиев**

к.т.н. Ш.Эрбеков

А.Саидумаров

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLIK
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI